



- UWAGI:
- \* Na ścianach fund. wykonać izolację termiczną z polistyrenu ekstrudowanego gr. 8cm do głębokości min. 120cm od poziomu proj. gruntu
  - \* Szczegóły instalacji zgodnie z projektami branżowymi niniejszego opracowania. Projekt rozpatrywać wraz z innymi opracowaniami. Wymiary skorygować w naturze na budowie.
  - \* Przed wylaniem warstw posadzkowych usytuować trasy odprowadzających leżaków, instalacji c.o. i kanalizacji sanitarnej wg projektów wykonawczych instalacyjnych.
  - \* W miejscach, w których następuje zmiana poziomu podłogi, należy zastosować rozwiązania techniczne, plastyczne lub inne sygnalizujące tę różnicę.
  - \* Otwory technologiczne w ścianach i stropach do ustalenia przez wykonawcę zgodnie z przyjętymi rozwiązaniami technologicznymi.
  - \* W miejscach w których mogą wystąpić zmienne obciążenia użytkowe stropów, schodów lub pomostów roboczych, należy w widocznym miejscu umieścić tablicę informacyjną, określającą dopuszczalną wielkość obciążenia tych elementów.
  - \* Poziome dojścia i przejścia od strony przestrzeni otwartej powinny być zabezpieczone balustradą o wysokości 1,1 m z poprzeczką umieszczoną w połowie jej wysokości i krawężnikiem o wysokości co najmniej 0,15 m.

Legenda:	
	- PROJ. ściana, słupy - żelbetowe wg projektu konstrukcyjnego
	- PROJ. ścianaz bloczków silikatowych np. SILKA E24 kl. 15
	- PROJ. ściana z bloczków betonowych lub z cegły pełnej
	- ISTN. ściana
	- ISTN. schody do likwidacji

<b>P1</b>	PODŁOGA NA GRUNCIE W HALI KOTŁOWNI
20,0cm	posadzka przemysłowa zatarta na gładko ze zbrojeniem rozproszonym - wg proj. konstrukcyjnego
0,6cm	hydroizolacja pozioma - 2 x folia budowlana 200PE
10,0cm	podkład betonowy B10
30,0cm	podbudowa nośna kruszywo łamane
cm	grunt rodzimy
<b>P2</b>	PODŁOGA NA GRUNCIE PODŁOGI RUCHOMEJ
30-40cm	posadzka przemysłowa zatarta na gładko
	plyta żelbetowa- wg proj. konstrukcyjnego
0,6cm	hydroizolacja pozioma - 2 x folia budowlana 200PE
10,0cm	podkład betonowy B10
30,0cm	podbudowa nośna kruszywo łamane
cm	grunt rodzimy

Nazwa i adres:  
ROZBUDOWA I PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCEJ KOTŁOWNI WRAZ Z BUDOWĄ HALI KOTŁOWNI, WIATY NA ZREBKU, KOMINA WRAZ Z NIEZBEDNĄ INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ ORAZ Z ZAGOSPODAROWANIEM TERENU. NA DZIAŁCE O NR EW. 2163/17, OBRĘB 02 – MIASTO ELK, PRZY UL.CIEPLEJ 10

Inwestor  
Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej w Elku Sp. z o.o. ul.Kochanowskiego 62, 19–300 Elk

Wykonawca projektu:  
P.P.H.U. "JUWA" Jerzy Brynkiewicz Waldemar Filipkowski 15–182 Białystok, ul.Sosabowskiego 22

Branża:	Imię i nazwisko nr upr. budowlanych w specjalności	Faza: PROJEKT BUDOWLANY
Architektura	Projektant: mgr inż. arch. Jakub Antonowicz upr.nr BI-PdOKK/90/2007 – architektura	Podpis: 17.10.2016r
	Współpraca: mgr inż. arch. Michał Mańko	Podpis: 17.10.2016r
	Sprawdził: mgr inż. arch. Adam Napiórkowski upr.nr 7/PDOKK/2013 – architektura	Podpis: 17.10.2016r

Nazwa rysunku PRZEKRÓJ A–A		
Nr rysunku A–3	Skala: 1:100	

8		9		10		11		12		14		15		
D1	DACH NAD HALĄ KOTŁOWNI	S4	ŚCIANA JEDNOWARSTWOWA MUROWANA	S2	ŚCIANA DWUWARSTWOWA	S1	ŚCIANA FUNDAMENTOWA							
12,0cm	plyta warstwowa z rdzeniem wełny mineralnej mocowana łącznikiem do konstrukcji stalowej o profilowaniu trapezowym T, o odporności ogniowej co najmniej RE30	0,2cm	tynk silikonowy cienkowarstwowy barwiony w masie	12,0cm	plyta warstwowa jednostronna z rdzeniem wełny mineralnej mocowana kołkami do ściany nośnej murowanej o profilowaniu trapezowym T, o odporności ogniowej REI240	1,0cm	tynk strukturalny ponad proj. teren							
0,8cm		siatka z włókna szklanego zatopiona w zaprawie klejowej	1,0cm	hydroizolacja pionowa - folia kubelkowa fundamnetowa										
25,0cm		ściana osłonowa - bloczki silikatowe lub żelbetowa wg proj. konstrukcyjnego	8,0cm	termoizolacja - płyta ryflowana na 'pióro-wpust' polistyren ekstrudowany montowany masą izolacyjną										
18,0cm	płatwie stalowe wg proj. konstrukcyjnego, o odporności ogniowej co najmniej R30	1,0cm	tynk cem.-wapienny kat. III	25,0cm	ściana osłonowa - bloczki silikatowe lub żelbetowa wg proj. konstrukcyjnego	0,5cm	hydroizolacja pionowa - dysperbit grunt emulsja anionowa asfaltowo-lateksowa np. firmy 'IZOLEX'							
cm	dźwigar stalowy wg proj. konstrukcyjnego, o odporności ogniowej co najmniej R30	S5	ŚCIANA MIĘDZY ISTN. KOTŁOWNIĄ A PROJ. HALĄ KOTŁOWNI	1,0cm	tynk cem.-wapienny kat. III	24,0cm	ściana fundamentowa - wg proj. konstrukcyjnego							
D2	DACH WIATY	10-28cm	ściana istniejąca (murowana, docieplone płytą warstwową)	S3	ŚCIANA JEDNOWARSTWOWA HALI	0,5cm	hydroizolacja pionowa - dysperbit grunt emulsja anionowa asfaltowo-lateksowa np. firmy 'IZOLEX'							
0,55cm	blacha trapezowa T55 powlekana	12,0cm	wełna mineralna między ścianami murowanymi	12,0cm	plyta warstwowa z rdzeniem z wełny mineralnej, mocowana łącznikiem do konstrukcji stalowej o profilowaniu trapezowym T	0cm	konstrukcja stalowa wg proj. konstrukcyjnego							
18,0cm	płatwie stalowe wg proj. wykonawczego konstrukcji	25,0cm	ściana osłonowa - bloczki silikatowe lub żelbetowa wg proj. konstrukcyjnego, odporność ogniowa REI240	0cm		konstrukcja stalowa wg proj. konstrukcyjnego	cm	konstrukcja stalowa - wg proj. konstrukcyjnego						
cm	dźwigar stalowy wg proj. konstrukcyjnego	1,0cm	tynk cem.-wapienny kat. III											